

# PFAFF

## Tapetronic

8303-040  
8303-041  
8303-042

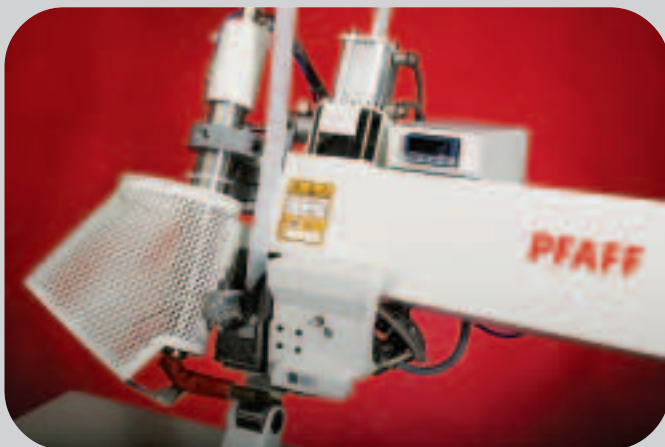


Neue Heißluft-Schweißmaschine für die kontinuierliche Nahtabdichtung bei wasserabstoßenden, wasserdichten und atmungsaktiven Materialien, auch für Kreuznähte im 3-Lagenbereich

New hot-air sealing machine for continuous seam-sealing on water-resistant, waterproof and breathable materials, also for cross seams with 3 layers of material



8303-040



8303-040

### **Einsatzgebiet**

Nahtabdichtung bei der Herstellung modischer Bekleidung und Schuhen, bei Militär-, Behörden- und Schutzbekleidung, Zelten und Markisen; Abdichten der Nähnaht vor dem Ausschäumen an Sitzen, Kopfstützen und Türinnenverkleidungen; Aufkleben von Reflektionsfolien

### **Application**

Seam sealing of materials for the production of garments and shoes, clothing for military and public authorities, protective clothing and tents and awnings; Seam preparation for foam padded automobile seats, head-and side rests; Application of reflectorized foils.

### Leistungsmerkmale:

- Gleichmäßiges und konstantes Temperaturprofil durch patentierte, verstellbare Doppelkammerdüse, schnell auswechselbar
- Bandabschneider mit separatem Antrieb und Andruckrolle für Verschweißung ab Bandbeginn, mit Hitzeschild
- Lieferbar in drei Säulenvarianten:  
8303-040 für Bekleidung, Säule von vorn, Rollenbreite 25 mm  
8303-041 für Bekleidung, Säule von vorn, Rollenbreite 28 mm  
8303-042 für Schuhe, schmale Säule von hinten, Rollenbreite und Rollendurchmesser 25 mm
- Transportrollenantrieb mittels Kettenrad für optimale Nahtversiegelung auch bei Nahtübergängen
- Neue Heißluft einschwenkvorrichtung mit reproduzierbarer Düsenstellmöglichkeit
- Neue präzise Temperaturregelung
- Höhere Heizleistung
- Sicheres Verschweißen von Kreuznähten durch Tiefenbegrenzung der oberen Transportrolle und separate Rollendruckregelung. Düse hebt ab mit der oberen Rolle
- Zeitgesteuertes Ausschwenken der Heißluftdüse nach Bandschnitt
- Rollenhub 25 mm zur Verarbeitung dicker Materialien
- Ansatzloses Verschweißen durch automatischen Rückwärtslauf bei Rollenstopp
- Mikroprozessorsteuerung mit Fehlerdiagnose
- Bedienerfreundlich durch minimierte Anzahl von Bedienelementen
- Neue Verarbeitungsmöglichkeiten; steuerbar durch griffgünstig angebrachtes Tastenfeld, wie:
  - „Bügeln“ kalt
  - „Bügeln“ warm
  - bei Bügelfunktion kein Bandvorschub durch logische Elektronik
  - „Rollenfuß“ oben
  - „Rollenfuß“ unten
  - automatisierte Bandeinfädung
- Optional: Bandabzuggerät
  - Transportrolle mit auswechselbarem Silikonbelag
  - 3-geteilte Rollen
  - optionaler Schrägsockel für stärkere Schrägstellung
  - Lasermarkierer
  - Arbeitsleuchte

### Special features:

- Even and constant temperature profile through patented, adjustable double-chamber nozzle, quickly exchangeable
- Tape cutter with separate motor and pressure roller for welding of tape ends (no cutting of tape ends necessary); Special heat shield
- Three types of post available:  
8303-040 for clothing, post from front, roller width 25 mm  
8303-041 for clothing, post from front, roller width 28 mm  
8303-042 for shoes, narrow post from rear, roller width and roller diameter 25 mm
- Feed rollers are chain driven for optimum sealing of thick seams
- New hot-air swing-in fixture with possibility for reproducing the nozzle setting
- New precise temperature adjustment
- Increased heating capacity
- Reliable sealing of cross seams due to the penetration depth adjustment of the top feed roller and separate roller pressure adjustment. Nozzle rises with the top roller
- Depth stop for upper feed roller and separate roller pressure regulator for perfect sealing of cross seams and long life time of silicone rollers
- Automatic reverse motion when stopping within seam without tape cutting
- Lift of upper feed roller 25 mm for seam sealing of thick and puffy materials (shoe liners of fur imitation, winter jackets, etc.)
- Microprocessor control with error diagnostic
- Operator friendly control panel
- New processing possibilities which can be controlled from the conveniently located control panel, such as:
  - cold „pressing“
  - warm „pressing“
  - logical electronics stop tape feed motion during pressing function
  - „roller presser“ raised
  - „roller presser“ lowered
  - automatic tape threading
- Optional: Tape feeding device
  - feed roller with replaceable silicone layer
  - rollers divided into 3 sections
  - optional slanted base for stronger slant
  - laser marker
  - work lamp

Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.  
Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser Produktmanagement.  
Tel.: 0631-200-3426  
Fax: 0631-200-3171

Subject to alterations in design, dimensions and weight.

For further information please contact our Product Management.  
Tel.: ++49-631-200-3426  
Fax: ++49-631-200-3171

### Technische Daten:

**Bandbreite:** bis 26 mm  
**Schweißtemperatur:** bis 650 Grad C.  
**Heizleistung:** 3 kW  
**Geschwindigkeit:** bis 10 m/min.  
**Oberteil separat lieferbar**  
**Stromversorgung:**  
230 V, 50/60 Hz, 10 Amp.  
**Druckluftbedarf:** 60-120 l/min.  
**Gewichte:** Oberteil netto 67 kg, brutto 98 kg, mit Tisch und Gestell netto 93 kg, brutto 159 kg  
**Abmessungen:**  
Oberteil 113 x 67 x 105 cm

### Technical data:

**Tape width:** up to 26 mm  
**Welding temperature:** up to 650 degr. C.  
**Heating capacity:** 3 KW  
**Welding speed:** up to 10 m/min.  
**Power supply:**  
230 V, 50/60 Hz, 10 Amp.  
**Compressed air requirement:**  
60 -120 l/min.  
**Weight:** machine body net 67 kg, gross 98 kg, with table and stand net 93 kg, gross 159 kg  
**Measures:**  
machine body 113 x 67 x 105 cm



Nahtprüfstation  
Seam testing station