

PFAFF

Tapetronic

8303-040
8303-041
8303-042



Neue Heißluft-Schweißmaschine für die kontinuierliche Nahtabdichtung bei wasserabstoßenden, wasserdichten und atmungsaktiven Materialien, auch für Kreuznähte im 3-Lagenbereich

New hot-air sealing machine for continuous seam-sealing on water-resistant, waterproof and breathable materials, also for cross seams with 3 layers of material



8303-040



8303-040

Einsatzgebiet

Nahtabdichtung bei der Herstellung modischer Bekleidung und Schuhen, bei Militär-, Behörden- und Schutzbekleidung, Zelten und Markisen; Abdichten der Nähnaht vor dem Ausschäumen an Sitzen, Kopfstützen und Türinnenverkleidungen; Aufkleben von Reflektionsfolien

Application

Seam sealing of materials for the production of garments and shoes, clothing for military and public authorities, protective clothing and tents and awnings; Seam preparation for foam padded automobile seats, head-and side rests; Application of reflectorized foils.

Leistungsmerkmale:

- Gleichmäßiges und konstantes Temperaturprofil durch patentierte, verstellbare Doppelkammerdüse, schnell auswechselbar
- Bandabschneider mit separatem Antrieb und Andruckrolle für Verschweißung ab Bandbeginn, mit Hitzeschild
- Lieferbar in drei Säulenvarianten:
8303-040 für Bekleidung, Säule von vorn, Rollenbreite 25 mm
8303-041 für Bekleidung, Säule von vorn, Rollenbreite 28 mm
8303-042 für Schuhe, schmale Säule von hinten, Rollenbreite und Rollendurchmesser 25 mm
- Transportrollenantrieb mittels Kettenrad für optimale Nahtversiegelung auch bei Nahtübergängen
- Neue Heißluft einschwenkvorrichtung mit reproduzierbarer Düsenstellmöglichkeit
- Neue präzise Temperaturregelung
- Höhere Heizleistung
- Sicheres Verschweißen von Kreuznähten durch Tiefenbegrenzung der oberen Transportrolle und separate Rollendruckregelung. Düse hebt ab mit der oberen Rolle
- Zeitgesteuertes Ausschwenken der Heißluftdüse nach Bandschnitt
- Rollenhub 25 mm zur Verarbeitung dicker Materialien
- Ansatzloses Verschweißen durch automatischen Rückwärtslauf bei Rollenstopp
- Mikroprozessorsteuerung mit Fehlerdiagnose
- Bedienerfreundlich durch minimierte Anzahl von Bedienelementen
- Neue Verarbeitungsmöglichkeiten; steuerbar durch griffgünstig angebrachtes Tastenfeld, wie:
 - „Bügeln“ kalt
 - „Bügeln“ warm
 - bei Bügelfunktion kein Bandvorschub durch logische Elektronik
 - „Rollenfuß“ oben
 - „Rollenfuß“ unten
 - automatisierte Band einfädelung
- Optional: Bandabzuggerät
 - Transportrolle mit auswechselbarem Silikonbelag
 - 3-geteilte Rollen
 - optionaler Schrägsockel für stärkere Schrägstellung
 - Lasermarkierer
 - Arbeitsleuchte

Special features:

- Even and constant temperature profile through patented, adjustable double-chamber nozzle, quickly exchangeable
- Tape cutter with separate motor and pressure roller for welding of tape ends (no cutting of tape ends necessary); Special heat shield
- Three types of post available:
8303-040 for clothing, post from front, roller width 25 mm
8303-041 for clothing, post from front, roller width 28 mm
8303-042 for shoes, narrow post from rear, roller width and roller diameter 25 mm
- Feed rollers are chain driven for optimum sealing of thick seams
- New hot-air swing-in fixture with possibility for reproducing the nozzle setting
- New precise temperature adjustment
- Increased heating capacity
- Reliable sealing of cross seams due to the penetration depth adjustment of the top feed roller and separate roller pressure adjustment. Nozzle rises with the top roller
- Depth stop for upper feed roller and separate roller pressure regulator for perfect sealing of cross seams and long life time of silicone rollers
- Automatic reverse motion when stopping within seam without tape cutting
- Lift of upper feed roller 25 mm for seam sealing of thick and puffy materials (shoe liners of fur imitation, winter jackets, etc.)
- Microprocessor control with error diagnostic
- Operator friendly control panel
- New processing possibilities which can be controlled from the conveniently located control panel, such as:
 - cold „pressing“
 - warm „pressing“
 - logical electronics stop tape feed motion during pressing function
 - „roller presser“ raised
 - „roller presser“ lowered
 - automatic tape threading
- Optional: Tape feeding device
 - feed roller with replaceable silicone layer
 - rollers divided into 3 sections
 - optional slanted base for stronger slant
 - laser marker
 - work lamp

Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.
Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser Produktmanagement.
Tel.: 0631-200-3426
Fax: 0631-200-3171

Subject to alterations in design, dimensions and weight.

For further information please contact our Product Management.
Tel.: ++49-631-200-3426
Fax: ++49-631-200-3171

Technische Daten:

Bandbreite: bis 26 mm
Schweißtemperatur: bis 650 Grad C.
Heizleistung: 3 kW
Geschwindigkeit: bis 10 m/min.
Oberteil separat lieferbar
Stromversorgung:
230 V, 50/60 Hz, 10 Amp.
Druckluftbedarf: 60-120 l/min.
Gewichte: Oberteil netto 67 kg, brutto 98 kg, mit Tisch und Gestell netto 93 kg, brutto 159 kg
Abmessungen:
Oberteil 113 x 67 x 105 cm

Technical data:

Tape width: up to 26 mm
Welding temperature: up to 650 degr. C.
Heating capacity: 3 KW
Welding speed: up to 10 m/min.
Power supply:
230 V, 50/60 Hz, 10 Amp.
Compressed air requirement:
60 -120 l/min.
Weight: machine body net 67 kg, gross 98 kg, with table and stand net 93 kg, gross 159 kg
Measures:
machine body 113 x 67 x 105 cm



Nahtprüfstation
Seam testing station